

Aanspreekpunt loodvrij



Geert Willems

Dankzij de steun van het IWT-Vlaanderen staat op IMEC voortaan een adviseur ter beschikking van bedrijven die de overgang maken naar loodvrije producten en processen. Geert Willems is vanuit de industrie aangetrokken als voltijds adviseur met een wetenschappelijke achtergrond en ruime ervaring in de elektronica-sector. Naast informatie en advies kunnen bedrijven bij hem terecht voor begeleiding bij de planning en eventuele subsidiëring van RoHS gerelateerde innovatieprojecten. De ondersteuning kan zowel telefonisch als 'on-site'. Het initiatief past in de technologische dienstverlening van het WTCM (www.wtcm.be) en kan rekenen op de steun van ervaren onderzoeksgroepen op IMEC.

Wenst u beroep te doen op deze dienstverlening? Neem dan contact op met Geert Willems: Geert.Willems@imec.be, tel: 016/28 89 62 of gsm: 0498/ 91 94 64.

Vlaamse bedrijven getuigen

1 Juli 2006, de deadline voor de overschakeling naar loodvrij solderen, komt met rasse schreden dichterbij. InterConnect houdt de vinger aan de pols bij de Vlaamse bedrijven:

Evenement. Op 8 september verzamelden vooraanstaande spelers in de loodvrije scène op IMEC voor een ELFNET seminarie. Een van de sessies werd gewijd aan Europese dienstverleningsprojecten rond RoHS voor de industrie.

Daniel Werkhoven, president en gedelegeerd bestuurder van Interflux Electronics NV en Interflux Solder NV.

“Onze klanten zijn onder andere grote spelers zoals Alcatel, Ericsson, Nokia, Siemens, Barco en grote onderaannemers. Als je bij dergelijke bedrijven met een nieuw product komt, zelfs als goedgekeurd leverancier, moet dat opnieuw alle mogelijke testen ondergaan. En aangezien je die testen zelf moet financieren, zorgt dat voor een aanzienlijke extra kost. Voorlopig komen zowel onze fluxen als onze soldeer pasta's als best aan te bevelen uit die testen. Dat geeft ons voldoende hoop dat de overschakeling naar loodvrij vlot zal verlopen. Maar tussen aanbeveling en werkelijke aankoop is natuurlijk nog een belangrijke stap. Ondertussen bevinden we ons in een overgangperiode waarin we ons opnieuw moeten bewijzen om onze marktpositie te kunnen bevestigen.”

Interflux electronics NV en **Interflux Solder NV** zijn gespecialiseerd in de fabricage van soldeerfluxen, pasta's en draad voor elektronische assemblage en PCB productie.

Op 21 maart 2006 organiseert IMEC het TechWatch-seminarie "RoHS- implementatie: zijn we er klaar voor?"
Meer info: www.imec.be/Techwatch

solderen

Nog nooit gehoord van RoHS?

Richtlijn 2002/95/EG van het Europees Parlement en de Europese Raad – ook wel de RoHS' directieve genoemd - legt de lidstaten vanaf 1 juli 2006 een beperking op van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparaten. Meer bepaald gaat het om de zware metalen kwik, cadmium, lood en zeswaardig chroom en de brandvertragers polybroombifenylen (PBB's) en polybroomdifenylethers (PBDE's). Een aantal sectoren en verschillende specifieke toepassingen vallen buiten de richtlijn. Maar uiteindelijk zal zowat iedereen moeten overschakelen. Is het niet om in orde te zijn met de richtlijn, dan zijn binnen de verschillende industrieën wel andere factoren die de omschakeling economisch verantwoord maken. Voor de meerderheid van de betrokken bedrijven is de vraag dus niet of ze moeten overschakelen, maar hoe ze het zullen doen en voor sommigen ook wanneer ze het moeten doen.

1 RoHS = Restriction of Hazardous Substances

Luc Page, gedelegeerd bestuurder van Page electronica.

"De grootste onduidelijkheid ligt voor ons bij het golfsolderen, omdat er op het gebied van machines nog veel opties openblijven. Voor grotere bedrijven is daarin een keuze maken niet echt een probleem, omdat ze in grote aantallen en met eigen ontwerpen werken. Voor ons is de situatie moeilijker, omdat we als onderaannemer met een grote variëteit aan lay-outs te maken krijgen. Onze machines moeten dus een grotere flexibiliteit hebben. Om toch voldoende kwaliteit te garanderen, worden kleine bedrijven daardoor haast verplicht om machines te kopen die eigenlijk bedoeld zijn voor grote aantallen. Aangepaste lay-outs of een opleiding voor de ontwerpers van onze klanten kunnen een oplossing bieden. Maar als onderaannemer hebben we dat helaas niet zelf in de hand."

Page electronica doet elektronische assemblage, voornamelijk kleinere reeksen.

Meer getuigenissen op pagina 10

Vervolg op pagina 10



Eddy Blansaer, senior packaging engineer en **Daniel Vanderstraeten**, manager package & subcontractor quality & reliability bij AMI Semiconductor

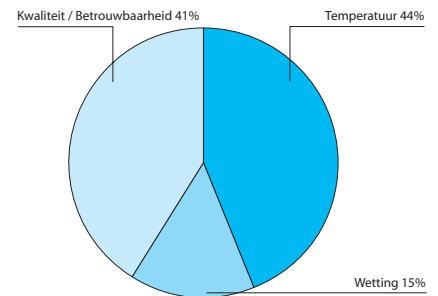
“Aangezien de meeste van onze klanten onder de uitzonderingsregel vallen, dienen we zelf niet echt het initiatief te nemen. Toch zijn we al meer dan vijf jaar bezig met de voorbereidingen en merken we een stijgende vraag naar loodvrije componenten. Momenteel voldoen zowat 10% van onze orders aan de RoHS richtlijn, met een verwachte stijging tot meer dan 15% tegen het einde van het jaar. Gezien de markten waarin onze klanten actief zijn, liggen de betrouwbaarheidseisen voor onze producten veel hoger dan voor consumentelektronica. Aan deze kwalificaties voldoen was de voorbije jaren onze belangrijkste prioriteit. Ondanks het extra werk dat een dergelijke overgang met zich meebrengt, merken we wel dat we in een relatief comfortabele positie zitten. Niet alleen omdat onze klanten nog een paar jaar de tijd hebben, maar ook omdat AMI Semiconductor als internationale speler hiervoor de nodige middelen en mensen ter beschikking stelt. Onze indruk is dat veel van de gesprekken en initiatieven gehouden worden tussen de grotere spelers.”

AMI Semiconductor (AMIS) is, als wereldwijde speler, toonaangevend in de ontwikkeling en productie van geïntegreerde schakelingen die hun nut bewijzen in tal van toepassingen uit het dagelijks leven.

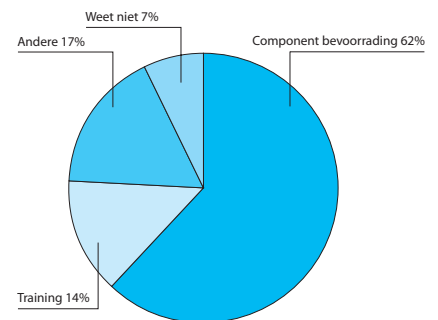
Wat denkt België van loodvrij?

Als Belgisch vertegenwoordiger voor het Europees netwerk voor loodvrij solderen (ELFNET), analyseerde IMEC hoe ver Belgische bedrijven staan in de race naar 1 juli 2006. Een selectie van de resultaten vindt u hier. Een samenvatting van het rapport is beschikbaar op de IMEC website. (www.imec.be/nieuws).

Verwachte technologische problemen



Verwachte andere problemen



Tom Berx, responsible electronics department bij Smans NV.

“Als machineverkoper merken we dat verschillende klanten moeite hebben om aan loodvrije componenten te geraken. Omdat zij voor hun machinekeuze graag testen doen met eigen producten, zorgt dat voor vertraging en onzekerheid. We organiseerden zelf al een seminarie over de praktische invulling van de RoHS richtlijn en proberen klanten ook een totaaloplossing aan te bieden die zowel machine als soldeerflux en -legering omvat. Wij merken dat er vooral behoefte is aan meer gecentraliseerde, onafhankelijke informatie over de wetgeving en de praktische inpassing/opvolging hier van. Ondanks alle inspanningen vrezen we dat een aantal bedrijven te laat aan de overschakeling zullen beginnen. Onder andere de aanzienlijk verlengde levertermijn van toestellen kan voor onaangename verrassingen zorgen. We hebben ook de indruk dat een aantal kleinere bedrijven de loodvrije overstap niet meer zal maken en dit gedeelte van hun activiteiten zal uitbesteden.”

Smans NV is al 30 jaar gespecialiseerd in de verkoop van toestellen voor elektronica en kabel & draad verwerking.

Bent u al in orde met de Europese WEEE **richtlijn** voor afgedankte elektrische en elektronische apparatuur die van kracht is sinds 13 augustus 2005?

ALSHIRA (www.alshira.be) is een ‘loodvrij’ **project** van de Vlaamse industrie dat dit jaar werd opgestart met steun van het IWT-Vlaanderen. Het project belicht vooral de betrouwbaarheidsaspecten van loodvrije technologie.

Verontrustend?

Op de recente IPC conferentie in Barcelona bleek dat SnAgCu, de gedoodverfde opvolger van SnPb, niet in alle omstandigheden voldoet aan de betrouwbaarheidsvereisten.

Ervaring met loodvrij

